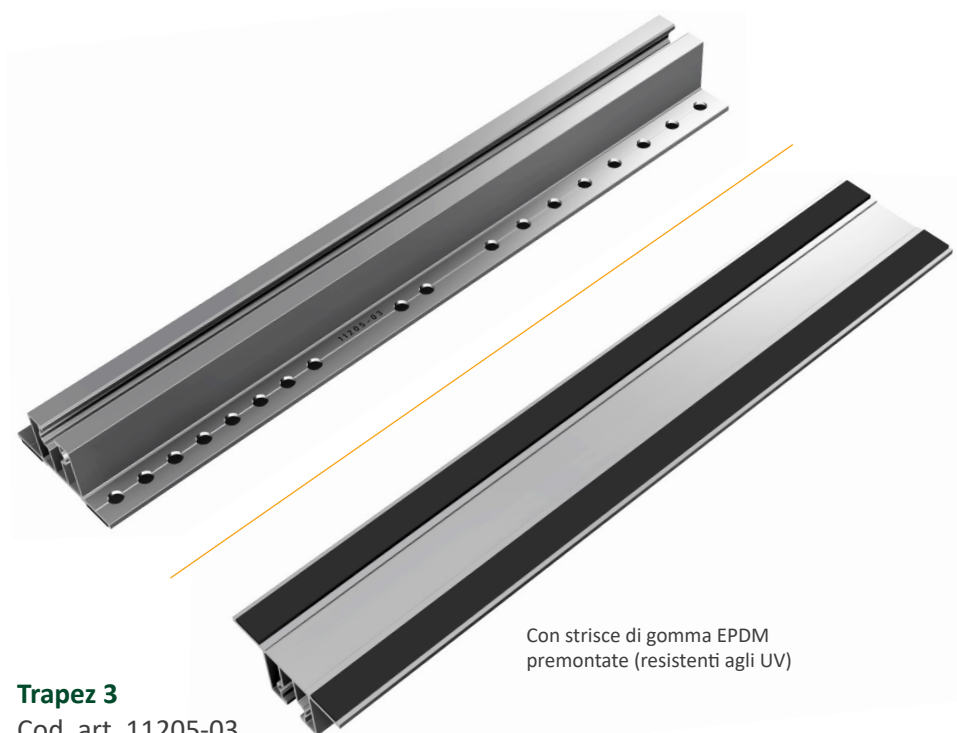




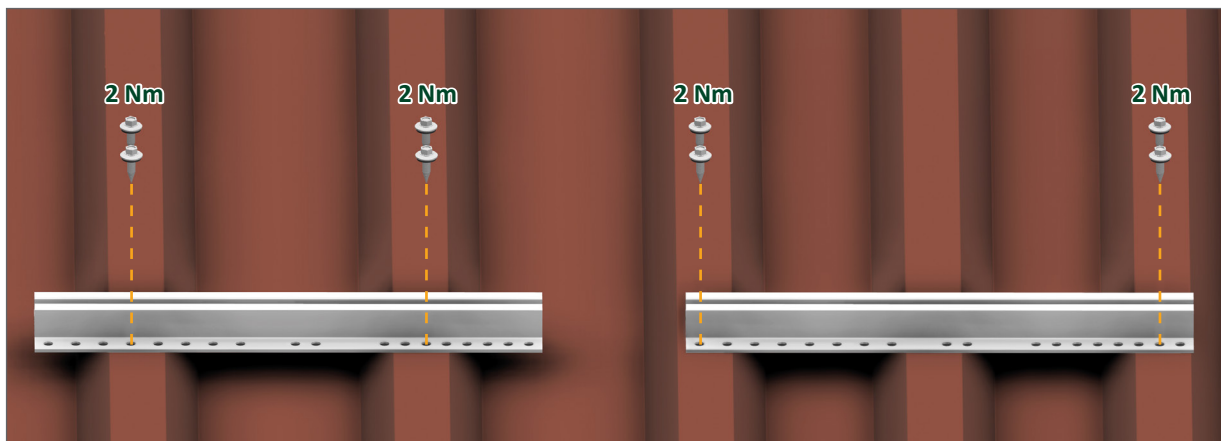
I vantaggi dei nostri prodotti

- » Avvitatura rapida e comoda dall'alto
- » Il binario di fissaggio lungo 370 mm può estendersi sopra varie nervature rialzate
- » L'installazione sulla nervatura rialzata agevola al massimo l'accesso e garantisce la massima distanza possibile dallo strato che conduce l'acqua
- » Per montare i moduli in verticale; possibilità di montaggio in orizzontale aggiungendo la lamiera di appoggio (cod. art. 91701-00)
- » Combinabile con connettore a croce per l'impiego con RAIL
- » Opzionale: lamiera equipotenziale
- » Le strisce di gomma EPDM premontate (resistenti agli UV) assicurano la necessaria tenuta durante l'avvitatura
- » Viti perforanti adatte con anelli di tenuta in EPDM disponibili separatamente
- » Materiale: alluminio

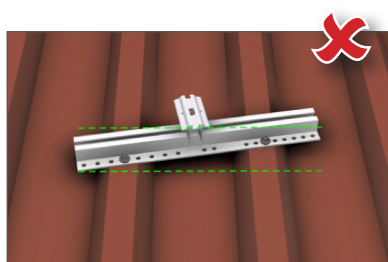
*Si applicano le nostre condizioni di garanzia. Queste possono essere consultate in ogni momento su internet all'indirizzo www.sl-rack.de

Svolgimento del montaggio

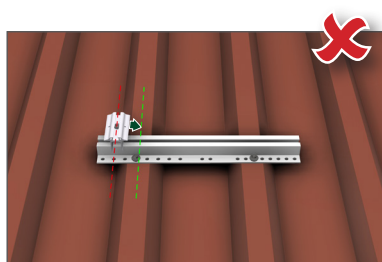
1. Disporre Trapez 3 trasversalmente rispetto alle nervature rialzate sovrastandone il maggior numero possibile e collocarlo secondo la documentazione del progetto.



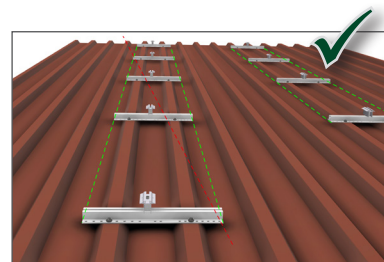
L'applicazione dei sistemi di fissaggio dovrebbe essere in ogni caso simmetrica



Montarli sempre a 90° rispetto alle nervature rialzate.

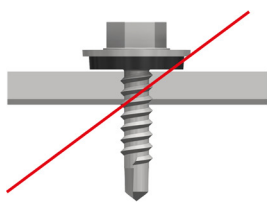


Per motivi di statica non è consentito serrarli direttamente sul bordo

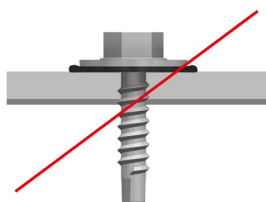


Applicare gli elementi di fissaggio trapezoidali sempre in parallelo e il più possibile sulla stessa linea

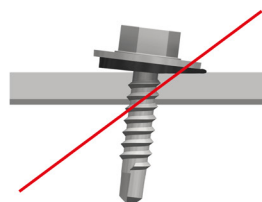
2. Applicare la vite perforante con disco di tenuta in EPDM disponibile separatamente ad un angolo di esattamente 90° rispetto alla nervatura rialzata e stringerla con una coppia di serraggio di 2 Nm fino alla battuta. Solo così si può garantire un'unione impermeabile mediante le strisce di gomma EPDM premontate sul lato inferiore. Occorre prestare una particolare attenzione anche al disco di tenuta. La vite non va stretta né troppo né troppo poco, in modo che il disco di tenuta possa assolvere al meglio la sua funzione. Un'avvitatura erranea può portare rapidamente a perdite di tenuta.



troppo allentato



troppo stretto



inclinato



corretto



Attenzione:

Dopo il montaggio non svitare nuovamente le viti già montate per poi avvitarle di nuovo nello stesso foro.

3. Posizionare il modulo e premere la graffa del morsetto finale nel canale del binario. Stringere il morsetto finale con Torx 40 e una coppia di serraggio di 6 Nm.
4. Tra un modulo e l'altro utilizzare morsetti intermedi e fissare anch'essi con una coppia di serraggio di 6 Nm. Terminare la fila di moduli (allineamento verticale dei moduli) con un morsetto finale.
5. In alternativa si può ottenere un allineamento orizzontale dei moduli utilizzando anche la lamiera di appoggio (cod. art. 91701-00).
6. In alternativa si può creare un'unione a croce utilizzando anche connettori a croce e binari continui.

Accessori



Cod. art.

93155-25

Vite perforante autofilettante 5,5 x 20-25 DS 16 mm

Diametro massimo di foratura acciaio..... 0,5 mm - 2,0 mm

Diametro massimo di foratura alluminio..... 0,5 mm - 2,0 mm

Confezione..... 100 unità

93160-25

Vite perforante autofilettante 6,0 x 25-25 DS 16 mm

Diametro massimo di foratura acciaio..... 0,4 mm - 2,0 mm

Diametro massimo di foratura alluminio..... 0,5 mm - 2,0 mm

Confezione..... 100 unità

93161-25

Vite perforante autofilettante PREMIUM 6 x 25 DS 16 mm

Diametro massimo di foratura acciaio..... 0,5 mm - 1,5 mm

Diametro massimo di foratura alluminio..... 0,4 mm - 2,0 mm

Confezione..... 100 unità



93155-26

Vite perforante con punta perforante 5,5 x 25 DS 16 mm

Diametro massimo di foratura acciaio..... 0,4 mm - 1,5 mm

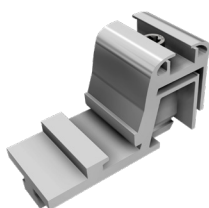
Diametro massimo di foratura alluminio..... 0,4 mm - 5,0 mm

Confezione..... 100 unità



Attenzione:

Sul tetto possono essere
presenti sfridi metallici!



91202-00

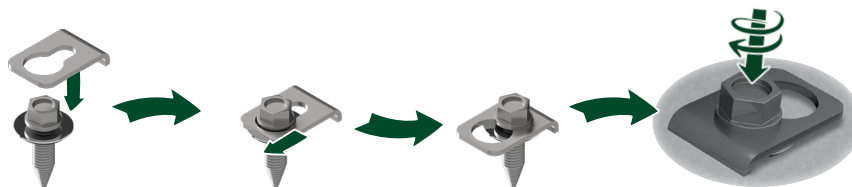
connettore a croce



93201-00

lamiera equipotenziale

La lamiera equipotenziale serve a trasferire il potenziale dell'impianto/dei moduli alla lamiera trapezoidale. Il suo funzionamento presuppone la messa a terra del tetto in lamiera trapezoidale. La lamiera equipotenziale va posizionata tra la testa della vite e il disco di tenuta.



[illegible]

Dati tecnici

Materiale Alluminio, striscia di tenuta in gomma EPDM

Aiuti per la progettazione Strumento di configurazione SL Rack **Solar.Pro.Tool.**

Statica Il calcolo statico avviene secondo le attuali norme nazionali (EN 1991, EC1 per la Germania). A seconda del carico di neve o vento o con moduli di grandi dimensioni, può rendersi necessario ricorrere a un numero di punti di fissaggio superiore ai consueti 4. È imprescindibile tenere conto delle indicazioni contenute nelle istruzioni per l'installazione del produttore dei moduli. Noi non verifichiamo la portata del tetto.

La vostra opinione conta!

Vogliamo facilitarvi il lavoro quotidiano.
Le vostre lodi, le vostre critiche e i vostri stimoli ci aiutano a farlo. Attendiamo con piacere le vostre opinioni.



Feedback a SL Rack
[Scrivete un'opinione >](#)



Sito web di SL Rack
[Scoprite di più >](#)



Youtube di SL Rack
[Guardate i video >](#)

Fateci visita su



Salvo modifiche tecniche e refusi.
Ultimo aggiornamento 07/2023 V13